schlotterer
Lenkt Licht und Schatten.

Transport von VRAFF

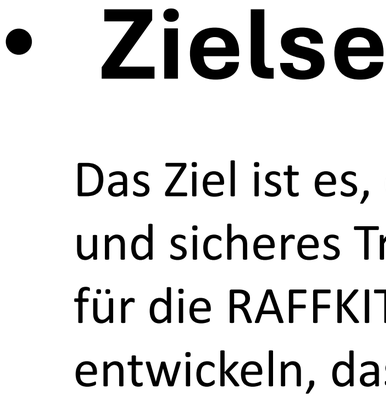
Ognjen Dakovic, Hasan Yildirim

Die geplante Erweiterung des Schlotterer-Werks erfordert eine effektive Logistiklösung für den innerbetrieblichen Transport von RAFFKIT-Baugruppen. Diese Baugruppen, die in der Raffstorefertigung im Werk 3 produziert werden, müssen zur Vorbaurollladenfertigung im Werk 1 transportiert werden. Der Transport erfolgt sowohl über den klassischen LKW-Transport als auch über einen internen Materiallift.

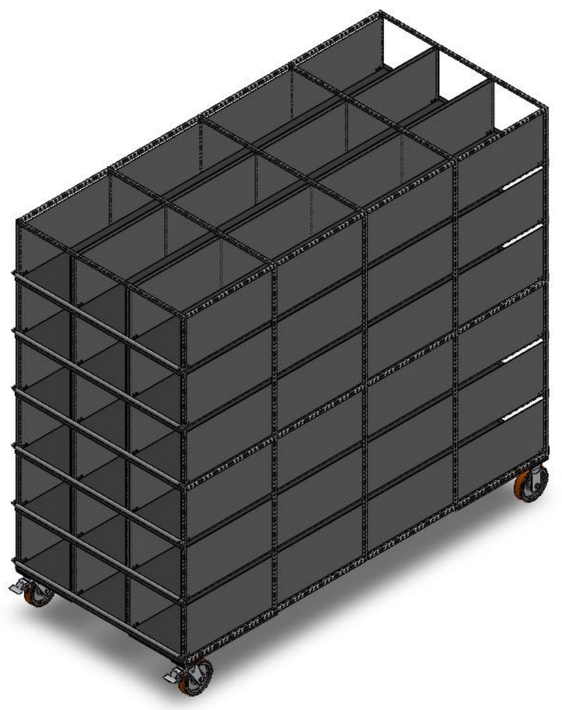
Geplantes Werk 3

• Zielsetzung

Das Ziel ist es, ein effizientes und sicheres Transportsystem für die RAFFKIT-Baugruppen zu entwickeln, das die Anforderungen an Verladevorschriften erfüllt und eine zuverlässige und beschädigungsfreie Lieferung der Baugruppen von Werk 3 nach Werk 1 gewährleistet.



ein VRAFF / RAFFKIT



Das im Rahmen dieser Arbeit entwickelte Transportsystem verfügt über insgesamt 18 normierte Fächer, in denen die RAFFKIT‘s während des Transports sicher gelagert werden können. Jedes Fach ist so konstruiert, dass es die RAFFKIT‘s in einer stabilen Position hält und ein ungewolltes Verrutschen oder Herausfallen wirksam verhindert. Die Kombination aus rutschhemmenden Materialien, mechanischen Begrenzungselementen und elastischen Sicherungskomponenten gewährleistet eine hohe Transportsicherheit selbst bei typischen Belastungen, wie sie durch Beschleunigungs-, Brems- oder Kurvenfahrten im Straßentransport auftreten.