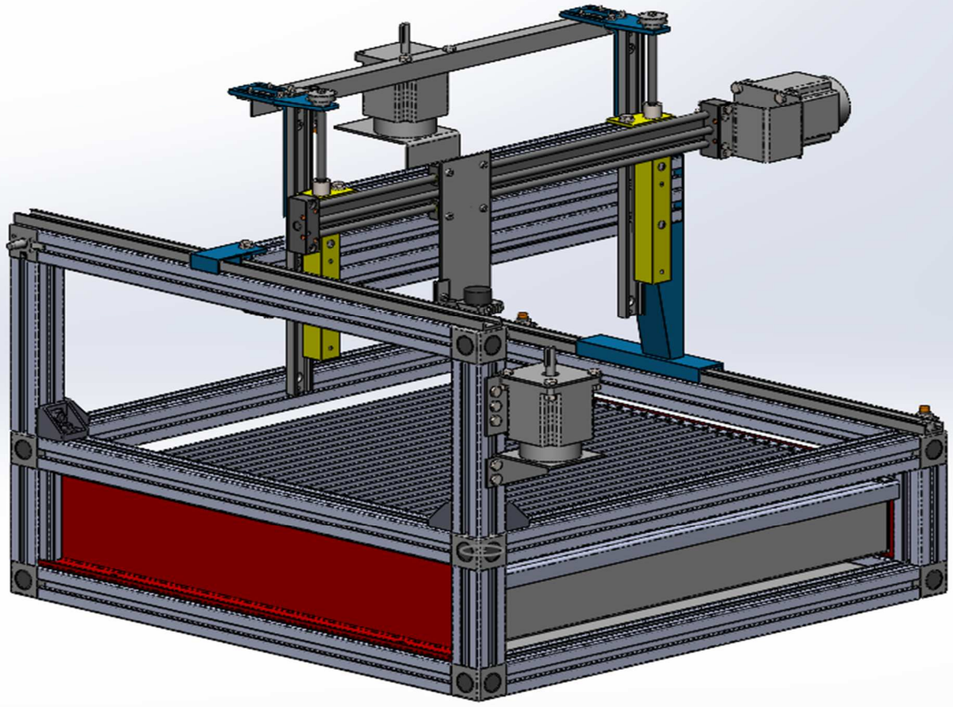

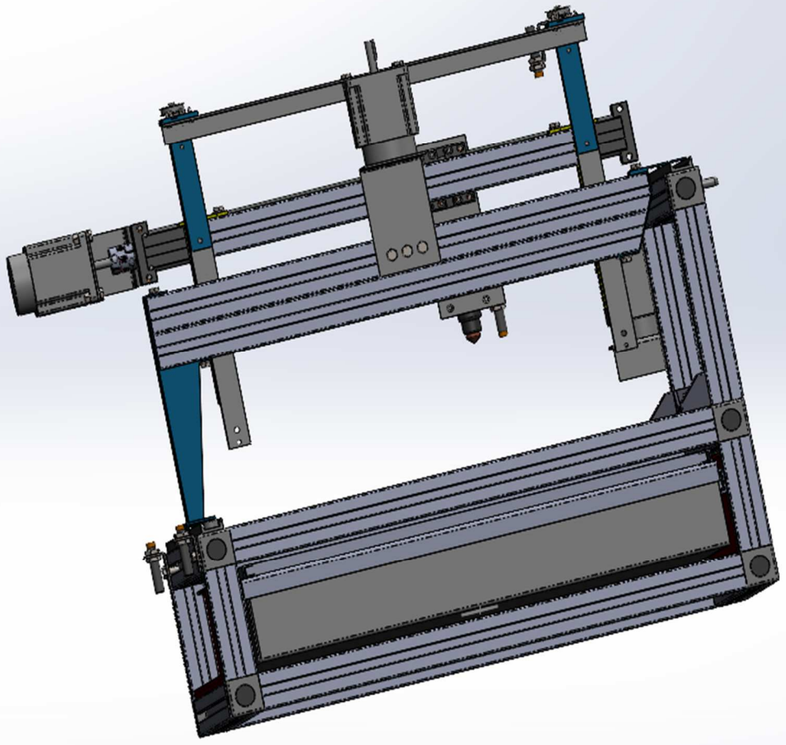

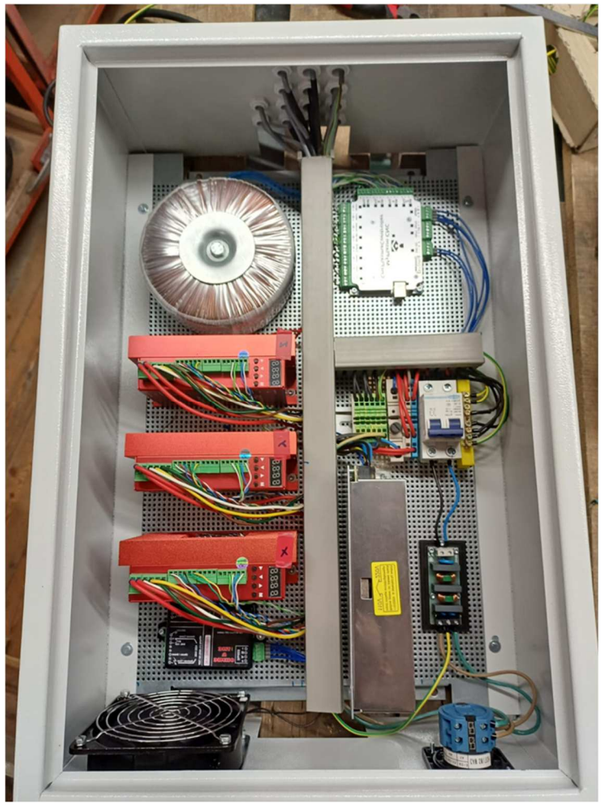

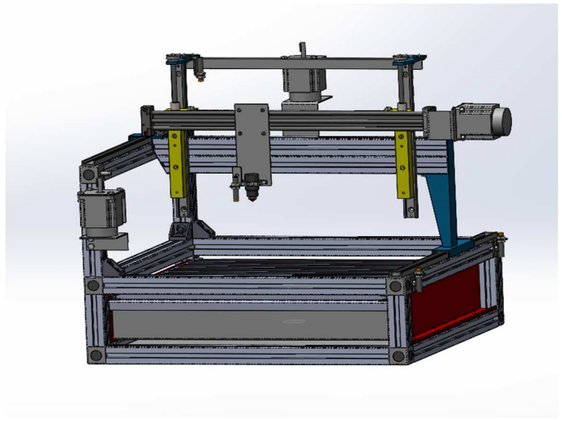

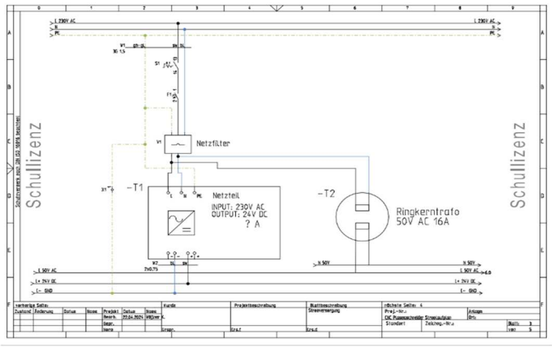

CNC-Plasmaschneider

Mit Hilfe des CNC-Plasmaschneiders soll unserer Schule das Ausschneiden von Formen aus Blech erleichtert werden.

Die drei Achsen werden von drei unabhängigen Schrittmotoren bewegt. Die Schrittmotoren werden von drei Schrittmotorkarten angesteuert und geben den Schrittmotor die Richtung und die Schrittanzahl zum Drehen vor. Zusätzlich sind Endlagensensoren befestigt, um nicht über nie maximale Länge hinaus zu fahren.

Das Werkstück wird in der Software gezeichnet, und anschließend mit einem USB-Kabel vom Laptop in die Steuerung des Plasmaschneiders geladen. Sobald das Programm geladen hat, beginnt der Plasmaschneider seine Arbeit.

HTL HALLEIN

Felix Toferer
Klaus Wößner
Name Projektanten
Bed. Christian Huber
Projektbetreuer

***Mechatronik* – CNC-Plasmaschneider 2023/24**

HTL HALLEIN