



Entwicklung einer Reststückentsorgung für die CNC-Drehmaschine HT45-G3

Die Diplomarbeit der Schüler des fünften Jahrganges Maschinenbau und Wirtschaftsingenieurwesen der HTL Hallein, Tobias Höllbacher und Martin Berger, beschäftigt sich mit der Entwicklung einer Reststückentsorgung für die CNC-Drehmaschine HT45-G3, der Maschinenbaufirma Emco am Standort Hallein. Ziel der Arbeit ist es, ein Konzept zur funktionellen und wirtschaftlichen Reststückentsorgung für diese Maschine bei Verwendung eines Stangenladers zu erstellen und dieses in Teilen konstruktiv umzusetzen. Das Ergebnis soll eine effiziente und zuverlässige Lösung für die Entsorgung von Reststücken bieten und so den Produktionsprozess optimieren.

Projektanten:

Martin Berger

Tobias Höllbacher



Maschinenbau und Wirtschaftsingenieurwesen – Diplomarbeit/Abschlussarbeit 2022/23



Kalkulation

MEK	3 403,10 €
+ MGK	340,31 €
Mako	3 743,41 €

FEK	132,07 €
+ FGK	132,07 €
Feko	264,14 €

FEK	0,00 €
+ FGK	0,00 €
Feko	0,00 €

FEK	0,00 €
+ FGK	0,00 €
Feko	0,00 €

FEK	0,00 €
+ FGK	0,00 €
Feko	0,00 €

Soko d. Fe.	0,00 €
-------------	--------

HK	4 007,54 €
-----------	-------------------

+ VWGK	440,83 €
--------	----------

+ VTGK	260,49 €
--------	----------

Gesamt Seko	4 708,86 €
--------------------	-------------------

Seko / Teil	4 708,86 €
--------------------	-------------------

Gewinn	376,71 €
---------------	-----------------

Brutto Preis	5 085,57 €
---------------------	-------------------

Skonto	152,57 €
---------------	-----------------

Verkaufspreis	5 238,14 €
----------------------	-------------------

1

MGKZS 10%

FGKZS 100%

FGKZS 150%

FGKZS 200%

FGKZS 300%

benötigte Fertigungsmittel	
Summe	0,00 €

VWGKZS 11%

VTGKZS 6,50%

Gewinn 8%

Skonto 3%

