



Abbildung 41: Kunststofftüten

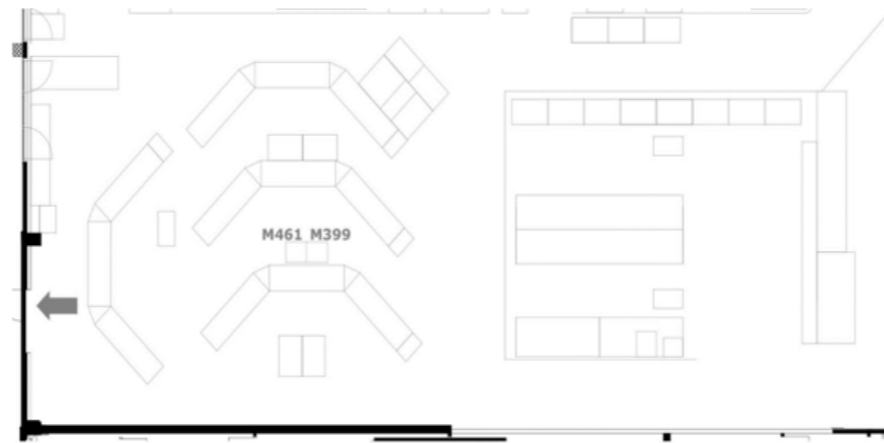


Abbildung 46: aktuelle Tischanordnung

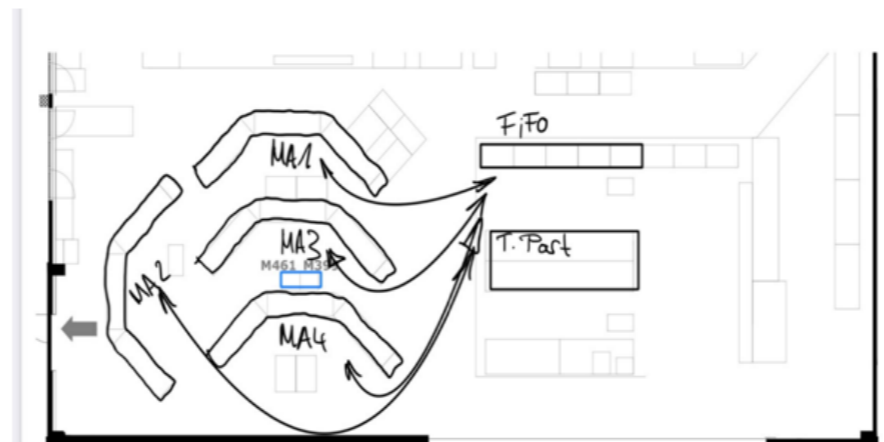


Abbildung 47: aktuelle Gehwege der Arbeiter zum Schütten nachfüllen

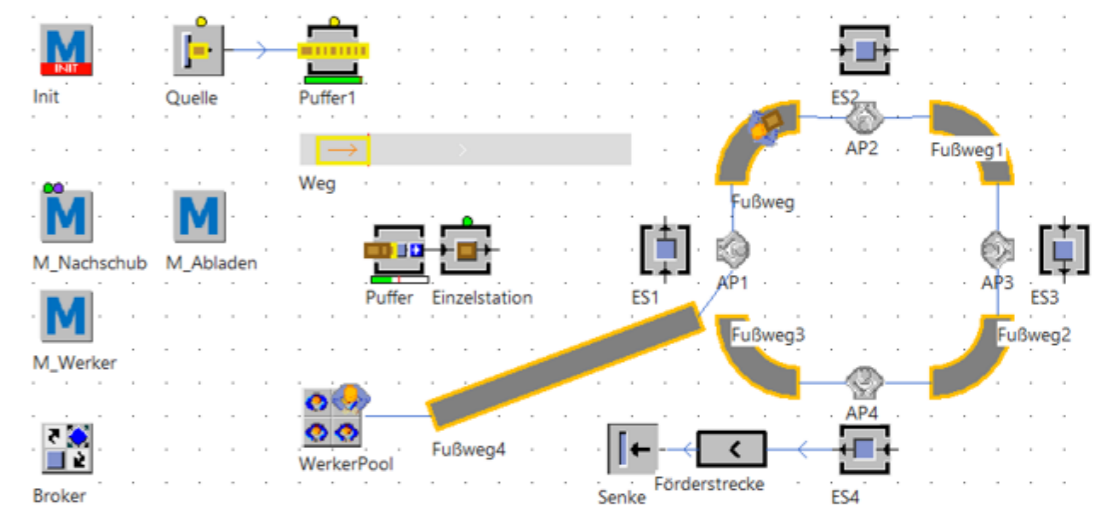


Abbildung 57: Variante 2 Simulation

Wichtige Teile														
1000008	7000163	0700114	7000143	7000176	7000213	1100047	7000094	0700057	0700056	7000051	7000161	7000226	7000119	1030020
0700081	0700116	7000179	0700082	7000150	7000148	7000298	7000192	1000115	7000284	7000171	0400138	0700047	0700058	0700054
0700085	7000212	7000186	0700113	0700083	1000159	7000112	7000190	7000848	0400475	7000800	7000282	0700055	1034020	1030022

Mittelsichtige Teile																		
1034022	0700053	1033024	1000092	7000118	7000189	1100072	0400063	7000281	1034028	1100199	1100199	7000799	1000128	1034018	0400509	1700114	7100994	7100995
0400139	7000304	0700179	7000748	1034026	0400129	7000087	1033018	7000045	7100041	0400412	0400113	0700115	7100414	0700081	1000197	1000196	1000195	7000093
0700092	1034018	1034024	1033028	7000110	7400199	7000048	1033028	1033014	7000069	0700084	0700059	7100062	0400056	7000088	0700056	0400107	7000119	7000176

Unwichtige Teile														
7100926	7000092	1034030	1033039	7000175	7000308	7000287	1800113	1100093	0700189	7100415	7100498	1033023	0700084	7000607
1800112	0700062	7100060	1000070	7000306	7000187	7000738	0700049	7000154	1100070	7000159	1034032	0400470	1032188	0700164
1700118	0700110	1800159	1033014	1100002	7000142	0700063	7000687	1034014	7000044	0700180	0700187	0700048	0700169	7100044
7100250	1033094	1033010	7100297	7100251	1034012	7000289	0700185	0700181	7000045	0700182	7000087	1034006	1033006	0400556
7000710	7100416	1034010	7200109	7100435	1033012	1100033	7000711	0400751	7100106	0700171	7000098	0700045	1000171	1000175
0400704	1034094	7000285	0400557	7100248	1032198	0400972	0400752	1800304	0700108	0700170	0700186	7000224	7000193	1000174
7000191	7100489	0400211	7000079	1800129	7000042	1030790	7000094	7000041	0400058	7000989	7000111	7000682	7000980	0400781
7000570	7000082	7000089	7000181	7000231	1034020	1033008	7000942	7000040	7000002	7000014	7000989	7000257	7000294	7000178
0400730	0400114	1100119	7000094	0400209	0400209	1034008	7100049	7000166	0400117	7100076	7000113	7100040	7100040	7100078
0400723	2000078	7000114	7000173	0400193	7000115	7000109	2000111	7001109	2000111	7000115	2000108	2000069	7000102	7000113
0700113	2100147	0700173	1100033	0700092	7100216	7000132	7000173	7000173	7100105	7000413	0700177	0700178	7100113	

Abbildung 51: Teile Anordnung

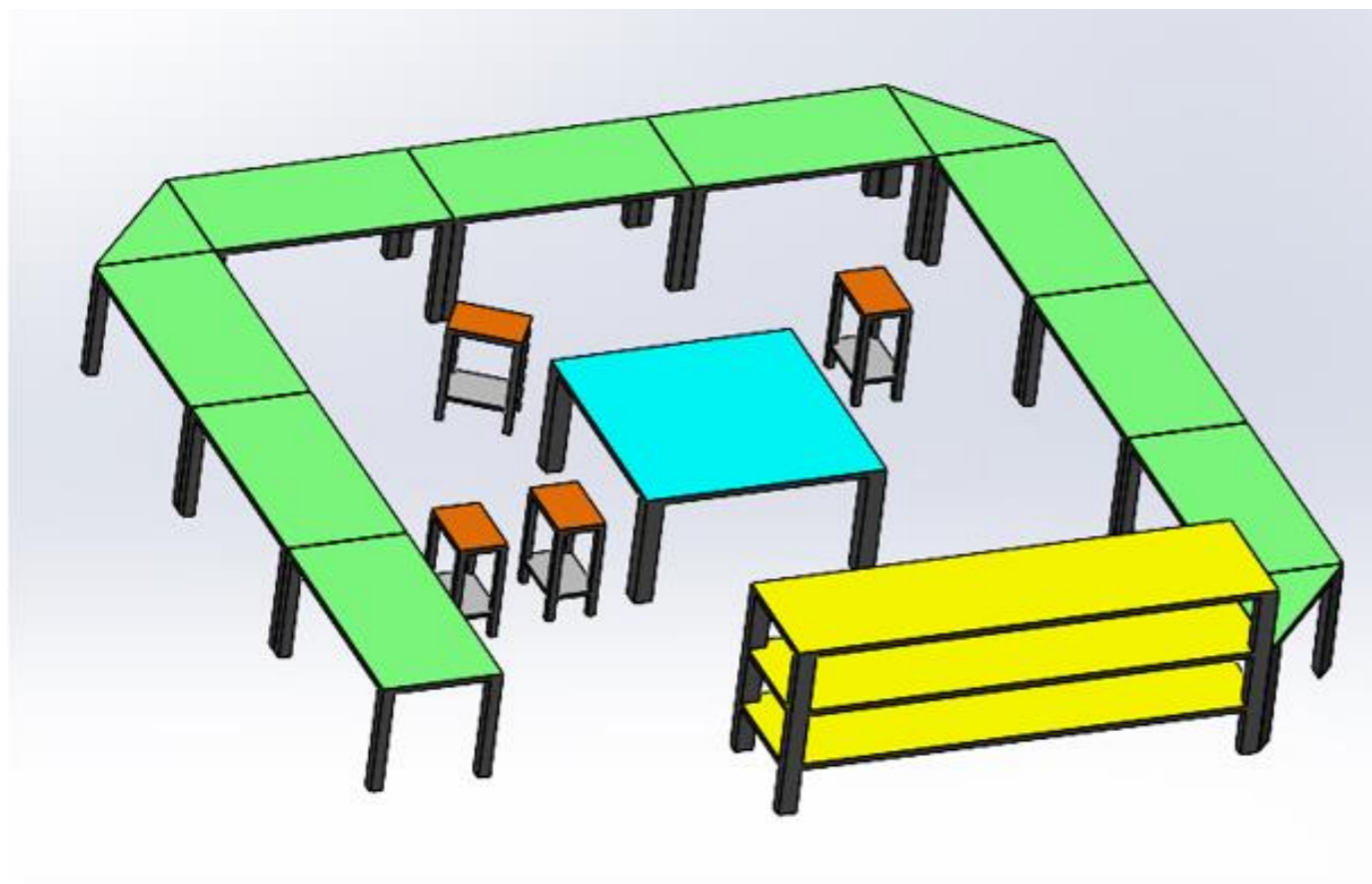


Abbildung 49: One-Piece-Flow

# Optimierung Team Post und Team Zubehör

## Projektbeschreibung:

Unser Diplomarbeitsteam machte es sich zur Aufgabe, Konzepte für die Platz- und Zeitoptimierung auszuarbeiten. Zuerst hat das Team sich vor Ort ein Bild von der IST-Situation gemacht und dies dokumentiert. Anschließend wurden mehrere Ideen und Konzepte angeschaut, ausdiskutiert und ausgearbeitet. Eines davon ist die Tischanordnung welche ziemlich stark in den Vordergrund rückte und für die mehrere Varianten entwickelt wurden. Für eine spezielle Variante wurde sogar die Schüttenanordnung umgestaltet. Bei dieser Anordnung haben wir die XYZ-Analyse, die wir während der Schulzeit gelernt haben, angewendet. Während der Entwicklung sind unserem Team weitere Verbesserungen zum Thema Sicherheit und Umwelt aufgefallen. Ein Beispiel dafür ist statt Kunststoffverpackungen Kartons herzunehmen. Es wurden auch viele kleine Verbesserungsvorschläge für die Bereiche Post und Zubehör angeführt die nicht unbedeutend sind, wenn man sie alle umsetzt.

## Schüler:

- Elijah Böhm (5AHWIM)
- Enuel Velic (5AHWIM)
- Dojo Kraljevic (5AHWIM)
- Manuel Klabacher (5AHWIM)

## Betreuung:

Prof. DI Sitrak Chopurian

Wirtschaftsingenieur für Maschinenbau - Diplomarbeit 2021/22

