



Abbildung 1: Kaindl Floor House und Hauptsitz in Salzburg

5. Bewertung der verschiedenen Konzeptideen

Nach der Gegenüberstellung der verschiedenen Konzeptideen wird ein Bewertungsbogen erstellt, um die Entscheidung für ein finales Konzept treffen zu können.

Punktebewertung der Konzeptideen						
Kriterien	Variante 1	Variante 2	Variante 3	Variante 4	Variante 5	Variante 6
Anschaffungskosten	7	5	3	2	10	4
Kapazitätsreduzierung der Halle	10	7	9	5	5	9
Deckt Transportbedarf ab	10	9	10	7	10	10
Energiekosten	7	4	6	7	7	6
Flexibilität	9	3	6	3	9	7
Summe	43	28	34	24	41	36
Platzierung	1	6	4	5	2	3

Tabelle 1: Bewertung: 10 Punkte: beste Bewertung; 0 Punkte: schlechteste Bewertung

Optimierung interne Logistik der Schichtstoffproduktion

Als Zielsetzung ist die Planung einer dritten Schichtstoffpresse in der Laminathalle vorgesehen. Diese soll den Platz des jetzigen Hochregallagers in Anspruch nehmen. Dabei ist durch die Verlegung des Lagers eine Optimierung der internen Logistik von Lager zum Pressenanfang bzw. von Pressenende zum montierten Kran notwendig. Weiters soll ein System geplant werden, wobei der Puffer der Materialrollen optimiert werden soll bzw. mit welchem Transportmittel die Rollen befördert werden. Optimalerweise sollen bei diesem System die Gabelstapler wegfallen, damit mehr Personal zu Verfügung steht und um mehr Sicherheit in der Halle zu gewährleisten. Es sollen mehrere Varianten durchdacht werden und am Ende sollte durch einen Variantenvergleich ein Fazit erstellt werden.



Abbildung 2: Schichtstoffpresse in der Firma Kaindl in Lungötz



Abbildung 3 1: Firmenareal Kaindl Lungötz



Abbildung 3 2: Fahrerloses Transportfahrzeug

Prof. DI Johann Kranabittl
 Betreuungslehrer
Leon Labacher
 5AHWIM
Tobias Klappacher
 5AHWIM

