



Leica Absolute Tracker ATS600

Ausstattungsmerkmale

- Übersichtskamera**
Hochauflösende Anzeige mit Live-Ansicht sowie mehreren Zoom-Stufen ohne Minderung der Bildqualität
- Direktes Scanning**
3D-Oberflächenprüfung ohne Reflektoren – automatische Punktwolken-Generierung für den ausgewählten Bereich
Ausrichten der Punktwerke mittels Reflektormessung für höchste Genauigkeiten
Spezielle Linien- und Ring-Scan-Profilen für spezifische Anwendungen
Einheitliche Nasteriscans für jede Oberfläche mithilfe der 3D-Vektorausrichtung
- PowerLock**
Unterbrochene Sichtlinien werden automatisch ohne Benutzer-Interaktion wiederhergestellt
- Geeignet für die Automation**
ATS600 einfach auf einem mobilen autonomen Fahrzeug für vollautomatisierte Prüfungen montieren
- Panorama-Anzeige**
Automatisches Erstellen eines Panoramabildes für einen besseren Überblick über den Scanbereich
- Akkuwechsel im laufenden Betrieb**
Unkomplizierter kabelloser Aufbau nahezu überall
- Nivellierfunktion (OTG)**
Erlaubt Messungen mit auf die Schwerkraft ausgerichteter Z-Achse – ideal für Nivellierung und Ausrichtarbeiten
- WiFi-fähig**
Für eine einfache Einrichtung und Kommunikation mit dem PC sowie für ferngesteuerten Betrieb
- Grosses Messvolumen**
Messen innerhalb eines Volumens von bis zu 180 Metern (ohne Reflektor 120 Meter) im Durchmesserdiаметer
- Schutzklasse IP54**
IEC-zertifiziertes, zuverlässig gegen eindringenden Staub sowie andere Verunreinigungen abgedichtetes Gehäuse
- ISO-Zertifizierung**
Rückverfolgbarkeit des Systems in Übereinstimmung mit ISO 17025
- Fernüberwachung in Echtzeit**
Kompatibilität mit HxGN SFx | Asset Management, der führenden Asset-Management-Lösung für die Industrie 4.0
- Reflektorloses Aufbauen und Prüfen**
Zur zügigen Justierung von Werkzeugen sowie zur Montage großer Bauteile ohne Reflektor



Testmessung LEICA ATS600

Zylinder	Min	Max	Abw.	Abw.	Abw.
Zylinder 1	198.000	198.211	0.241	0.000	0.000
Zylinder 2	198.000	198.000	0.000	0.000	0.000
Zylinder 3	198.000	198.000	0.000	0.000	0.000
Zylinder 4	198.000	198.000	0.000	0.000	0.000
Zylinder 5	198.000	198.000	0.000	0.000	0.000
Zylinder 6	198.000	198.000	0.000	0.000	0.000
Zylinder 7	198.000	198.000	0.000	0.000	0.000
Zylinder 8	198.000	198.000	0.000	0.000	0.000

Firma: Hexagon | Bauzeichnung: 19746 | Datum: 08.03.2021
 Ansprechp.: Stefan Horath | Projektname: | Beschreibung: Testmessung LEICA ATS600
 Telefon: +43 89 151 68 630 | Messsystem: LEICA ATS600 Absolute Laser Tracker | Anzahl der Seiten: 5
 E-Mail: stefan.horath@hexagon.com

Etablierung eines Messsystems für Rohwalzen

In unserem letzten Jahrgang durften wir mit der Firma Eisenwerk Sulzau - Werfen eine Diplomarbeit durchführen. Als Thema behandelten wir Etablierung eines Messverfahrens zur Messung der Formabweichungen von Rohwalzen. Das Eisenwerk möchte eine genau Datenerhebung des radialen Verzuges jeder Rohwalze mittels Messung bekommen. Die Messdaten jeder Walze sollen anschließend in ihr eigenes ERP-System (SAP) synchronisiert werden, um die Zeit bevorstehenden Bearbeitungsschritte zu reduzieren und nach vielen Messergebnissen eine generelle Fertigungsabweichung des Gießvorganges zu errechnen.

Über das vergangene Schuljahr haben wir 2 verschiedene Varianten erarbeitet, mit denen es möglich ist, die Formabweichungen der Rohwalze zu messen.

Variante 1: Sonderbau mit Triangular-Laser und Linearführung

Variante 2: Zukaufsystem Laser Tracker ATS600 der Fa. Hexagon Manufacturing

Ausgeführt von

Haas Daniel

Adrian Erhart



Wirtschaftsingenieure Maschinenbau - Diplomarbeit 2020 / 21